

iBiotec®

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla – náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 2025-03-17

iBiotec® ZN MÉTAL

SPREJ NA GALVANIZACI ZA STUDENA SPECIÁLNĚ NA RETUŠOVÁNÍ

VÝSLEDKY TESTU SE SOLNOU MLHOU RI 5 více než 2800 h
ZÁPIS Z ANALÝZY LABORATOŘÍ INTERTEK s certifikací COFRAC, ISO 17.025
Č. PVA-CHL-R14-0135D-A01 ze dne 28.07.2014

Tento odborný posudek vám může být zaslán na vyžádání za použití kontaktního formuláře

POPIS

Galvanizační sprej za studena s vysokým obsahem zinku doporučený pro dlouhodobou ochranu veškerých železných kovových nebo slitinových dílů.

Zajišťuje galvanizační povrchovou úpravu konstantní tloušťky homogenního vzhledu.

Vzhled nanesené vrstvy je velmi kvalitní.

Galvanizační sprej za studena ZN METAL iBiotec je odolný vůči teplotám až 550 °C, bez zhoršení kvality. Tato vlastnost umožňuje uživateli používat sprej i na součástky vystavené velmi vysokým teplotám. Mimo to je možné provedení nátěr svařovat (kromě svařování argonem).

Tento galvanizační sprej za studena nabízí řadu výhod:

- Galvanická ochrana s principem oxidační redukce dosažené při 100 %.
- Ochrana proti tepelné, ale také chemické korozi.
- Vrstva se vytváří bez stékání, bez nadměrné tloušťky, nepoškodí se při aplikaci na šroubované spoje.
- Velmi vysoká krycí schopnost, rychle schne, aby se nepřilepil prach, umožňuje aplikaci v jakýchkoliv typech provozů.
- Dokonalá konečná povrchová úprava.
- Po úplné polymerizaci (24 hodin při 25 °C) lze natřít jakýmkoliv typem nátěru.
- Po aplikaci není třeba sprej čistit.

Tento galvanizační přípravek umožňuje všestranné použití na ochranu veškerých pozinkovaných kovů po mechanické opravě nebo svařování, jakož i na prevenci před korozi a oxidací.

FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ – MECHANICKÉ – PROTİKOROZNÍ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	-	nátěr	-
Barva	-	vzhled ultra lesklý, lesklý nebo matný	-
Měrná hustota	NF EN ISO 2811,1	1,165	g/ml
Tloušťka vlhké vrstvy	Pfundova stupnice	8	μm
Tloušťka suché vrstvy	magnetická indukce	6	μm
Doba doba schnutí (nepřilepí se prach)	ASTM D 5895	4	min
Doba – suchý na dotek	ASTM D 5895	7	min
Doba – suchý polymerovaný	ASTM D 5895	24	h
Rastrový test	ISO 2409	žádné zhoršení	-
Test hloubením	ERICHSEN	žádné zhoršení vrstvy	-
Odolnost vůči vlhké abrazi 28 dnů, 23 °C, 50 % relativní vlhkost	ISO 11,998	třída 1	kotace
Odolnost vůči smykovým účinkům Utahovací moment 80 N/m	MIL A 907 ED	100	%
Odolnost vůči teplotě	podle MIL A 907 ED	-50 +550	°C
Vydatnost m ² /g vztažená na sprej	NFT 30,001	4,2	m ²
Odolnost vůči solné mlze	ISO 9227 ISO 4623-3	2808 RI 5	h -

OBLASTI POUŽITÍ

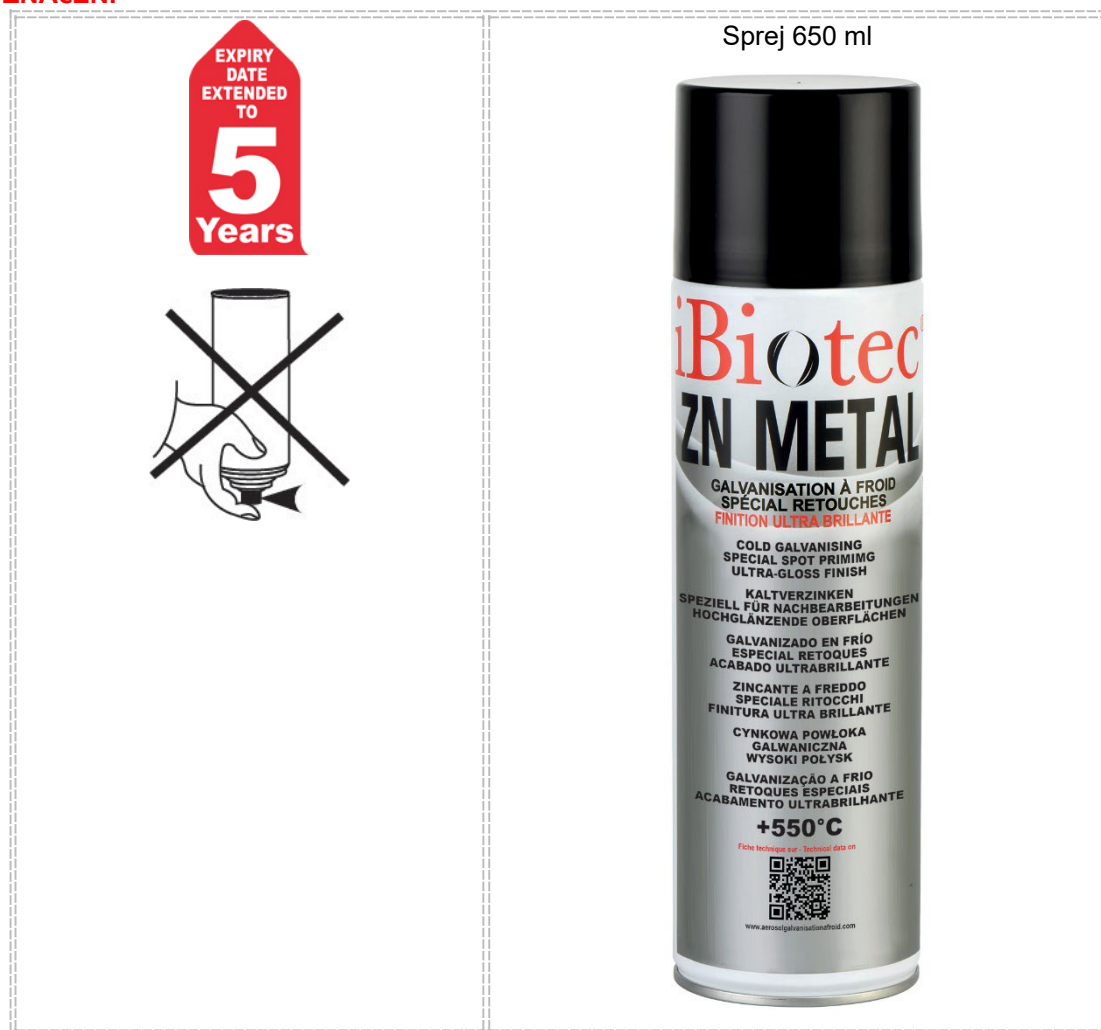
Galvanická ochrana.
Ochrana veškerých neošetřených kovových součástek.
Oprava součástek galvanizovaných za tepla.
Ošetření vzhledu.
Oprava po obrábění nebo svařování.
Příprava povrchů.
Sloupy elektrického vedení, svodidla, dopravní značky.
Průmyslové komíny, příruby, potrubí, přípojky.
Rámy strojů, skříně, karosérie, architektonické prvky.
Hlavy nýtů, držáky, spojovací prvky na střešní krytiny, šroubované spoje.
Tělesa elektrických motorů, tělesa čerpadel, vodoměry.
Panty, závěsy, kovové dveře, kovové konstrukce.
Mříže, ploty, otvírací křídla.
Hygienická zařízení, tepelná čerpadla, klimatizace.
Zařízení pro vytápění, odkapávače.
Elektrická zařízení, kolejová vozidla, hygienická zařízení.
Ochrana hřebíků nebo šroubů před sádrovou omítkou.
Konstrukce, kovové výrobky.
Čističky odpadní vod a úpravny vody.
Hospodářské budovy.
Městský mobiliář.

NÁVOD K POUŽITÍ

Protřepejte silně nahoru a dolů, až se odlepí kulička obsažená ve spreji. Nastříkejte ze vzdálenosti 15 až 20 cm od plochy, kterou chcete ošetřit, bez nadměrného množství, v případě potřeby křížením vrstev. Nikdy nestříkejte z větší vzdálenosti, aby nedošlo k problémům s přilnavostí. Princip galvanizace je takový, že se zinkové částice musí chemicky navázat na atomy železa, aby se dosáhlo extrémně nízké oxidační kinetiky. Povrch, který chceme ošetřit, se musí pečlivě připravit, abychom dosáhli dlouhodobé ochrany. Povrch musí být odmaštěný, čistý, suchý a bez stop rzi nebo kalamínu. V případě potřeby použijte napřed na očištění kovový kartáč nebo povrch obracejte. Sprej se dá používat v jakékoliv poloze. Po použití sprej nečistěte.

Tip: skladujte spreje naležato, protřepání pak bude mnohem rychlejší.

OBCHODNÍ OZNAČENÍ



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.